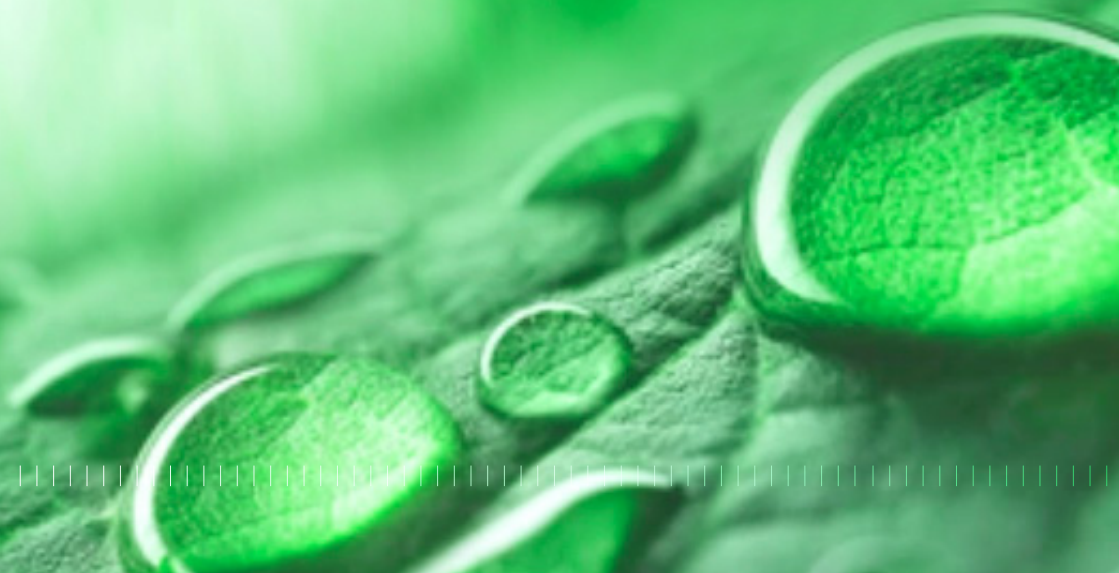




LA DURABILITÉ PAR CONVICTION

HEINLEIN® MISSION E



FAITS EN BREF



WHY



En tant que fabricant d'emballages primaires pour l'industrie pharmaceutique œuvrant à l'international, nous avons de grandes responsabilités envers nos clients, nos partenaires commerciaux et nos collaborateurs. Dans la volonté de les assumer, la préservation des ressources et la protection active de l'environnement constitue à nos yeux une mission d'entreprise allant dans le sens de la gestion durable. C'est pour cela que nous avons lancé notre « Mission e » en 2019

ÉCONOMIE

(gestion durable)

ÉCOLOGIE

(protection environnementale active)

Pour maintenir un haut niveau d'intelligibilité et de lisibilité, nous avons renoncé à différencier les personnes en fonction de leur sexe. Pour nous, il est évident que les désignations « sans genre » incluent toujours tous les sexes.

ÉCONOMIE

Les effets du changement climatique et l'amenuisement des ressources changent les conditions cadre et durcissent celles qui régissent l'efficacité économique et la protection de l'environnement.

Un système de gestion de l'énergie a été certifié DIN EN ISO 50001 chez Heinlein dès 2012. Nous nous servons de ce qui y est consigné pour améliorer notre efficacité énergétique.

Conscients de notre responsabilité pour l'environnement, nous assurons une gestion durable et réfléchissons aux conséquences écologiques des décisions de notre entreprise avant qu'elles ne se produisent. Pour ce faire, nous avons déjà pris des mesures, ou y travaillons, quant aux thématiques qui suivent :



BIO-PLASTIQUES

À travers notre gamme, nous proposons des bouchons fabriqués dans des matériaux écologiques tels que des bio-plastiques à base de canne à sucre. Ce matériau est à ce jour autorisé dans le secteur alimentaire (Food Grade). Des coopérations avec des établissements universitaires sont sources d'autres idées. À travers leurs travaux scientifiques, ils nous aident dans la recherche systématique de traitements améliorés et d'utilisation de matières bio censés répondre à différentes exigences.



DÉCHETS ET UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLÉS

Éviter les déchets est pour nous la première des priorités. Lorsqu'ils ne sont pas évitables, nous organisons, dans la mesure du possible, leur revalorisation (recyclage). Ils sont alors remis à une entreprise de recyclage certifiée qui se chargera de leur offrir une seconde vie. Conformément à notre concept d'élimination des déchets, nous trions ce que nous avons à jeter. Des « îlots à déchets » disséminés dans l'entreprise permettent de séparer les déchets non recyclables des matériaux qui le sont et de conserver ces derniers pour une revalorisation ultérieure. En agissant ainsi, nous avons pu réduire notre taux annuel de déchets résiduels jusqu'à cinq pour cent.



PASSAGE DE NOTRE PARC DE MACHINES À LA TECHNOLOGIE D'ENTRAÎNEMENT HYBRIDE ET COMPLÈTEMENT ÉLECTRIQUE

Pour maintenir notre production à un taux d'émissions aussi bas que possible, il y a longtemps que nous misons sur des techniques de production qui préservent les ressources. En fait par exemple partie le passage de nos machines de moulage par injection à des processus d'entraînement hybrides ou complètement électriques qui correspondent à l'état actuel de la technique, y compris en termes d'émissions.



ÉCONOMIES D'ÉNERGIE PAR L'ISOLATION

En ce qui concerne nos standards d'efficacité énergétique, nous transcendons volontairement les prescriptions légales. Nous avons spécialement isolé la façade extérieure du bâtiment d'extension inauguré en 2019 avec des blocs de béton cellulaire. La capacité d'isolation thermique tout à fait particulière du béton poreux repose sur une faible masse volumique et les nombreuses « bulles d'air » qu'il contient. Très solides, les blocs de béton cellulaire ont également une très bonne capacité à retenir la chaleur tout en présentant une faible conductivité thermique : l'utilisation d'un matériau isolant à forte charge environnementale peut ainsi être évitée avec succès. Avec 0,26 W/m²K, cette isolation économique en énergie affiche un excellent coefficient de transmission thermique. Les blocs de béton cellulaire peuvent en outre être revalorisés, par exemple en les transformant en litière absorbante pour chat.



ACQUISITION DE SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT ET D'ÉCHANGE DE CHALEUR AVEC RÉCUPÉRATION

Notre production s'inscrit dans un circuit de refroidissement fermé. Cela signifie que par rapport à un autre type de circuit, il nous faut moins d'eau claire supplémentaire pour refroidir les salles et les machines.



ÉCLAIRAGE DEL

Des ampoules DEL longue durée à consommation d'énergie réduite sont utilisées dans tous nos halls de production et dans l'ensemble de nos entrepôts.



LUBRIFIANTS ET NETTOYANTS NEUTRES

Nous utilisons uniquement des lubrifiants et des nettoyeurs qui ne pèsent pas sur l'environnement.



ÉQUIPE ÉNERGIE - ASSUMER LES RESPONSABILITÉS ENSEMBLE

Sept pour cent de nos collaborateurs sont membres de notre équipe Énergie soutiennent ainsi les mesures (environnementales) et les économies (de ressources) en lien avec Mission e.



GESTION LEAN

Dans tous les domaines de l'entreprise, nous mettons un point d'honneur à reconnaître nos erreurs et les gaspillages, et à les éviter. Nous avons standardisé des processus afin de mieux les structurer et les visualiser, ce qui nous permet en outre de nous améliorer en permanence. Les mesures de formation à la gestion lean et de formations continues comptent parmi nos plus grandes priorités. Dans ce contexte, nous incitons chacun de nos collaborateurs à regarder ce qu'il se passe dans son domaine de responsabilité et au-delà et à prendre des initiatives dès lors que des potentiels d'amélioration sont détectés à n'importe quel niveau. Dans le cadre des « rendez-vous Shopfloor » organisés régulièrement, nous encourageons les participants à suggérer de nouvelles idées, décidons de mesures et en suivons la mise en œuvre.

ÉCOLOGIE

Qu'il s'agisse de l'approvisionnement en énergie ou de mobilité, de l'utilisation des ressources ou du développement et de la fabrication de nos produits: chez Heinlein, nous voulons contribuer au maintien de l'équilibre écologique. En conséquence, les grandes décisions que nous prenons en qualité d'entreprise tiennent toujours compte des facteurs écologiques.

Nous avons déjà pris des mesures, ou y travaillons, quant aux thématiques de protection environnementale active qui suivent :



PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ PAR NOS PROPRES SYSTÈMES PHOTOVOLTAÏQUES

Grâce à notre propre installation photovoltaïque d'une puissance de 740 kWp, nous sommes en mesure de couvrir une partie de notre consommation d'énergie à l'aide d'un courant vert auto-produit et neutre pour le climat.



PASSAGE DE LA FLOTTE L'ENTREPRISE À DES VÉHICULES PLUG-IN ET À L'ÉLECTROMOBILITÉ

En 2021, nous ferons en sorte que la flotte de notre entreprise se compose intégralement de véhicules électriques. Ce sera également l'occasion d'installer des colonnes de charge pour vélos et voitures électriques sur notre site. Pour les trajets courts, nous prévoyons l'acquisition d'un véhicule 100 % électrique.



INSTALLATION D'UN DISTRIBUTEUR D'EAU À LA CANTINE

Depuis la fin des années 90, la consommation croissante de bouteilles pèse sur l'environnement et fait augmenter le taux d'émissions de CO2. Pour contribuer à la réduction des bouteilles en plastique, nous avons installé un distributeur d'eau doté d'une technologie de filtre moderne à la cantine, lequel permet d'éviter le recours à plus de 20 000 bouteilles PET par an.



PRAIRIE À ABEILLES

L'espace de verdure de la cour intérieure est prévue comme une prairie à abeilles. Outre ces petites butineuses, il attire aussi des oiseaux et d'autres insectes, et contribue ainsi au maintien de la biodiversité.



HEINLEIN Plastik-Technik GmbH
Industriestraße 7 | 91522 Ansbach | Tél. +49 981-9502-0 | Fax +49 981-9502-150
info@heinlein-plastik.de | www.heinlein-plastik.de